



Technisches Datenblatt

HG Power Glue - Klebstoff

Universal product, with good ageing properties on plastics and elastomers, ISO 10993-5 approved

Kurzbeschreibung:

Universalprodukt, mit guten und alterungsbeständigen Verklebung an Elastomeren und Kunststoffen, ISO 10993-5 freigegeben

Physical Properties / Physikalische Eigenschaften

Monomer Cyanoacrylate (fluid) / Monomeres Cyanacrylat (flüssig)

| | | |
|---|---------------------|--------------------------------|
| ▪ Monomer Base / Basis Monomer: | | Ethylester |
| ▪ Appearance / Aussehen: | | colorless clear / farblos klar |
| ▪ Viscosity at 20 °C in / Viskosität bei 20 °C in | mPa·s: | 5 - 10 |
| ▪ Density at 20 °C in / Dichte bei 20 °C in | g/cm ³ : | 1,06 |
| ▪ Flashpoint / Flammpunkt | °C: | 85 |
| ▪ Shelf life at 20° c in unopened containers in / Lagerstabilität bei 20° c in ungeöffneten Gebinden in | months/ Monaten: | 12 – 24 |
| • Gebindegrösse | Inkl. Granulat | 5/10g und 20/40g |

Setting Time on ... / Aushärtegeschwindigkeit an ...

| | | |
|---|------|---------|
| ▪ Metal (steel) in / Metall (Stahl) in | sec: | 30 - 50 |
| ▪ Elastomer (EPDM) in / Elastomer (EPDM) in | sec: | 3 - 8 |
| ▪ Plastic (ABS) in / Kunststoff (ABS) in | sec: | 2 - 4 |
| ▪ Wood (beech) in / Holz (Buche) in | sec: | > 50 |

Polymer Cyanoacrylate (solid) / Polymeres Cyanacrylat (ausgehärtet)

| | | |
|---|---------------------|------------|
| ▪ Tensile strength on rubber (NBR) in / Zugfestigkeit an Gummi (NBR) in | N/cm ² : | # 83 - 100 |
| ▪ Shear strength on steel in / Zugscherfestigkeit an Stahl in | N/mm ² : | 10 - 22 |
| ▪ Temperature range in / Temperatureinsatzbereich in | °C: | -55 / + 95 |

= Material failure / Materialbruch n.r. = not recommended / nicht empfehlenswert

The data mentioned in this TDS, particularly the recommendations for application and use of products are based on our recent knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do sufficient tests in order to guarantee that HG products are suitable for the intended process and applications. Except for wilful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded. Die in diesem TDS enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der HG Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.

Version 01/19

Hersteller:

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

General Importeur Schweiz:

GYSO | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel. +41 43 255 55 55
Fax. +41 43 255 55 65
info@gyso.ch
www.gyso.ch





Technisches Datenblatt

Primer/Haftvermittler

Beschreibung

Unser Primer erlaubt, Polyolefine, Polyethylen, Polypropylen und thermoplastische Gummis, EPDM, PTFE, Silikone und andere schwierig zu verklebende Materialien zu verkleben. Der Primer wird für den Gebrauch mit HG Produkten empfohlen.

Anwendungsbeispiele

Zur Verbesserung der Haftung auf allen Kunststoffoberflächen. PP, PE, Silikon und Teflon können ohne eine Vorbehandlung nicht mit einander verbunden werden. Durch die Verwendung unseres Primer erreichen Sie eine gute Haftung.

Anwendung

Tragen Sie eine dünne Schicht des Primers auf die zu verklebenden Oberflächen auf und warten Sie einige Sekunden damit es trocknet. Tragen Sie sofort den Klebstoff auf und pressen die Teile zusammen. Handfestigkeit nach 1-2 Minuten. Nach 24 Stunden erreicht man eine hohe Endfestigkeit. Verschließen Sie die Flasche sofort nach dem Gebrauch.

| | |
|----------------------------------|---|
| Bestandteil | Alyphatic amine in organischem Lösemittel |
| Farbe | farblos, unter UV Licht sichtbar |
| Viskosität 20°C | 1-2 mPa.s |
| Spezifisches Gewicht 20°C | 0,74 g/ml |
| Flammpunkt ISO 2592 | 0°C |
| Dampfdruck 25°C | 50 mbar |
| Giftigkeit | TLV 270 ppm |
| Lagerstabilität: | 1 Jahr |
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none">• Geeignet für schwer zu verklebende Materialien• Einfach in der Anwendung.• Verbessert die Haftung z.B. Polyolefinen |
| Gebindegrösse | Flasche. 15 ml |

Sicherheitseigenschaften

Gekennzeichnet nach EC-Richtlinien. Bei Bedarf bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Version: 07/18

Hersteller:

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

General Importeur Schweiz:

GYSO | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel. +41 43 255 55 55
Fax. +41 43 255 55 65
info@gyso.ch
www.gyso.ch





Technisches Datenblatt

Aktivator Spray/Aushärtebeschleuniger

Beschreibung

Säubert, entfettet Teile und beschleunigt die Festigkeit von Klebstoffen. Handfestigkeit wird in 1-4 Sekunden erlangt, abhängig vom Klebstoff sowie dem Spalt zwischen den Teilen und der Raumtemperatur.

Physikalische Eigenschaften

| | |
|---------------------------|--|
| Zusammensetzung | Organisches Produkt in löslicher Zusammensetzung |
| Farbe | farblos |
| Viskosität 20°C – mPa.s | 1 – 2 |
| Spezifisches Gewicht 20°C | 0,8 g/ml |
| Flammpunkt ISO 2592 | 0°C |
| Dampfdruck 25°C | 50 mbar |
| Giftigkeit | TLV 270 ppm |
| Lagerstabilität | 1 Jahr |
| Gebindegrösse | Dose à 200 ml |

Anwendung

Der Aktivator wird dort eingesetzt, wo eine erhöhte Aushärtegeschwindigkeit benötigt wird. Der Auftrag kann sowohl vor, während als auch nach dem Klebevorgang erfolgen. Durch die Anwendung unseres Aktivators verbessern Sie die Fixierzeit Ihrer Anwendung mit Cyanacrylatklebstoffen erheblich. Typische Anwendungen sind das Sichern von unterschiedlichen Materialien wie Metall, Glas, Kunststoff etc., immer dann wenn eine schnelle Fixierung zwischen engangliegenden Teilen benötigt wird.

Sicherheitseigenschaften

Gekennzeichnet nach EC-Richtlinien. Bei Bedarf bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Version: 07/18

Hersteller:

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

General Importeur Schweiz:

GYSO | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel. +41 43 255 55 55
Fax. +41 43 255 55 65
info@gyso.ch
www.gyso.ch





Technisches Datenblatt

Aktivator/ Aushärtebeschleuniger

Beschreibung

Der Aushärtebeschleuniger von HG Power Glue sorgt für eine noch schnellere Aushärtung von Industrieklebstoffen.

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Form | flüssig |
| Farbe | transparent |
| Geruch | typisch |
| Dichte | 0,84 g/cm ³ |
| Viskosität 20°C | 1,05 mPa.s |
| Siedepunkt | 78 °C |
| Flammpunkt | 12 °C |
| Dampfdruck | 57 mbar |
| Wassergefährdungsklasse | 2 |
| Temperaturbeständigkeit | +5°C bis +40°C |
| Gebindegrösse | Flasche 15 ml |

Anwendung

Klebeflächen durch z.B. HG Cleaner von Schmutz, Öl/Fett befreien. Aushärtebeschleuniger mithilfe des Pinsels auf eine Klebefläche auftragen. Klebstoff auf die andere Seite aufbringen und Teile sofort zusammenfügen.

Sicherheitseigenschaften

Gekennzeichnet nach EC-Richtlinien. Bei Bedarf bitte Sicherheitsdatenblatt anfordern.

Version: 07/18

Hersteller:

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

General Importeur Schweiz:

GYSO | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel. +41 43 255 55 55
Fax. +41 43 255 55 65
info@gyso.ch
www.gyso.ch





Technisches Datenblatt

Cleaner/Klebstoffentferner

Beschreibung

Entfernt Klebstoffreste von den Händen, aus Polstern, von Kunststoffen und vielen anderen Materialien. Vor der Anwendung wird ein Materialtest empfohlen.

Einsatzgebiete

- Elektrik- und Elektroindustrie
- Leuchtenindustrie
- Metallverarbeitung
- Automobilbau
- Modellbau
- Möbelindustrie u.v.a.

Einsatzbeispiele

Klebstoffentferner von HG Power Glue zeichnet sich durch seine Funktionssicherheit aus, ohne die Oberflächen anzugreifen. Selbst das Entfernen von den Händen ist völlig unproblematisch.

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Farbe | farblos |
| Form | flüssig |
| Geruch | typisch |
| Dichte | 0,82 g/cm ³ |
| Viskosität bei 20°C | 0,98 mPa.s |
| Siedepunkt | 56°C |
| Flammpunkt | -19°C |
| Zündtemperatur | 460°C |
| Dampfdruck | 247 hPa |
| Wassergefährdungsklasse | 1 |
| Gebindegrösse | Flasche, 20 ml |

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Version 07/18

Hersteller:

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

General Importeur Schweiz:

GYSO | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel. +41 43 255 55 55
Fax. +41 43 255 55 65
info@gyso.ch
www.gyso.ch



Technisches Datenblatt

Expoxy Stick Universal

Beschreibung

Der Epoxy Stick ist einfach in der Anwendung. Das Material wird wie Knetmasse verarbeitet. Der Epoxy Stick besitzt eine extrem hohe Shore Härte D von 87 (Beton 60) und kann mechanisch bearbeitet werden.

Anwendungsbeispiele

Ausbessern von Fehlbohrungen, Löchern in Rohren, Lunkern und sämtlichen Rissen an Metall, Holz und Kunststoff. Eine mechanische Bearbeitung ist nach kurzer Zeit möglich. Teile können geschliffen, gefräst, gebohrt und überlackiert werden.

Verarbeitungshinweise

Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl und fett frei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend den Epoxy Stick auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.

- | | |
|----------------------|--|
| Eigenschaften | <ul style="list-style-type: none"> • Formbar wie Kitt • Hart wie Metall • Für Reparaturen an Ort und Stelle |
|----------------------|--|

| | |
|--|---|
| Basis | Epoxidharz - Universal gefüllt |
| Farbe | aluminium |
| Topfzeit | ca.3 bis 4 Minuten |
| Handfestigkeit temperaturabhängig | 8 bis 10 Minuten |
| Endfestigkeit | 24 Stunden |
| Verarbeitungstemperatur | +10°C bis +30°C |
| Aushärtungstemperatur | +6°C bis +30°C |
| Zugscherfestigkeit DIN 53283 | 4,5 N/mm ² |
| Mischungsverhältnis | 1:1 |
| Shore Härte D | 87 |
| Temperaturbereich | -50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C) |



Schrumpfung ca. 0,05 %

Wärmeleitfähigkeit 0,65 W/m-K

Elektrische Durchschlagsfähigkeit 3,0 kV/mm

Klebspaltüberbrückung 15 mm

Gebindegrösse Stick, 65 g

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Version 07/18

Hersteller:

HG pro-innovations GMBH
Wagnergraben 1
5152 Michaelbeuern b. Salzburg
www.hgpowerglue.com

General Importeur Schweiz:

GYSO | CH-8302 Kloten
Steinackerstrasse 34
Tel. +41 43 255 55 55
Fax. +41 43 255 55 65
info@gyso.ch
www.gyso.ch

